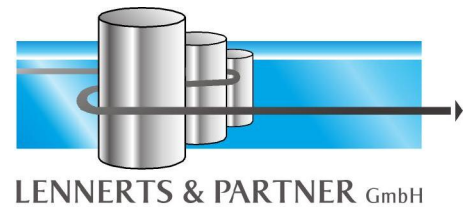


LP-SYSTEM

*Softwarelösungen
für die
Bewehrungstechnik*



Die LENNERTS & PARTNER GmbH ist ein Unternehmen, das sich auf die Beratung und Entwicklung von Komplettlösungen für Eisenbiegereien spezialisiert hat. In einem Team aus Diplom-Informatikern, Diplom-Ingenieuren und Diplom-Betriebswirten wurde in Zusammenarbeit mit hochqualifizierten Kräften der Biegereibranche eine Software entwickelt, welche das Tagesgeschäft der Biegerei und des Stahlhandels abdeckt.

Mit Hilfe des Biegereiprogramms LP-SYSTEM, der Produktionsplanung LP-ProdPlan sowie der Programme zur Verschnittoptimierung wird einerseits eine höhere Produktivität erreicht, andererseits können die Materialkosten Ihrer Biegerei um einen beträchtlichen Faktor gesenkt werden. Deshalb ist es unser Anliegen, das in diese Programme umgesetzte Know-How von LENNERTS & PARTNER auch Ihnen zugänglich zu machen. Dabei reicht unsere Unterstützung von der Konzeption über die Einbindung der Programmsysteme in Ihr Unternehmen bis hin zur optimalen Betreuung nach der Installation durch unser Serviceteam.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden werden die Programme ständig weiterentwickelt und Innovationen durch Updates weitergegeben. Unsere Unternehmensphilosophie ist es, einen höchstmöglichen Grad an Kundenzufriedenheit herzustellen. Dies allein bedingt den ständigen Kontakt mit unseren Kunden. Sei es durch Besuche unseres Außendienstes, Arbeitskreise, Kundenbefragungen oder ein kurzes Telefonat. Unsere Erfahrungen haben gezeigt, daß es nicht sehr viele Softwarehersteller gibt, die sich nach der Installation so intensiv um Ihre Kunden bemühen!

Ein nicht zu unterschätzender Punkt sind die Hotline sowie die Fernwartung. Unter einer speziellen Telefonnummer erhalten Sie ständig Auskunft zu Anwendungsfragen. Unsere Hotline-Mitarbeiter können nicht nur die Software perfekt bedienen, sondern kennen sich auch mit allen Arbeitsabläufen der Biegerei aus. Schwerwiegendere Probleme, wie sie z. B. nach einem Stromausfall auftreten können, werden per Modem oder ISDN-Router unverzüglich behoben. Wir haben damit die Möglichkeit, in Ihrem System evtl. Softwarefehler zu lokalisieren, zu beheben und Ihrem Hardwarelieferanten evtl. Hardwaredefekte vorab mitzuteilen.

Dank einer modularen Aufbauweise ist die Software für Biegebetriebe von 1000 to/Jahr bis 200.000 to/Jahr einsetzbar und ständig erweiterbar. Alle diese Faktoren haben es uns ermöglicht, mehr als 350 Installationen weltweit durchzuführen. Besonders stolz sind wir, daß hierunter 9 der 10 größten Biegebetriebe Deutschlands zu uns gefunden haben.

LP-SYSTEM

Was ist LP-SYSTEM?

LP-SYSTEM ist ein Programmsystem zur Planung, Steuerung und Kontrolle der Arbeitsabläufe in Eisenbiegereien. Es beantwortet Ihnen auf Knopfdruck die wichtigsten Fragen wie z. B.:

- Welche Pläne sind noch zu produzieren?
- Welche Pläne sind noch zu liefern?
- Welche Pläne sind noch zu fakturieren?
- Wann und von wem wurde die Position verladen?
- Wer hat den Plan XYZ bearbeitet?
- Welchen Bearbeitungsstatus haben die Pläne eines Projektes im Augenblick?
- Welche Roherlöse hat mir der Kunde bis jetzt gebracht?
- Welche Roherlöse hat mir das Projekt bis jetzt gebracht?
- Welche Preisbindungen sind abgelaufen?
- In welchen Projekten habe ich mehr geliefert, als vereinbart wurde?
- Wieviel Umsatz hat mir der Vertreter X gebracht?
- Wieviel Roherlös hat mir der Vertreter X gebracht?

- Wird das Projekt verlegt?
- Welche Tonnage wurde bis jetzt verlegt?
- Welche Tonnage wurde bis jetzt noch nicht verlegt?
- Welche Bestellungen sind noch nicht geliefert worden?
- Welche Materialien sind in welchen Mengen als reserviert anzusehen?
- Wie hoch war für den Artikel X der letzte und der durchschnittliche Einkaufspreis?
- Welche Lagerortkennzahl hat die Position X?

Durch die Mehrplatzfähigkeit ist ein Zugriff auf den aktuellen Datenbestand von allen Abteilungen aus möglich, und es können bei Planabweichungen sofort Steuerungsmaßnahmen vorgenommen werden. LP-SYSTEM ist für Projekte aller Größen konzipiert und entwickelt worden. Die umfangreiche Statistik erlaubt Ihnen einen ständigen Überblick über laufende und abgeschlossene Projekte, so daß sich zeitaufwendige und kostenintensive Auswertungen erübrigen. Das Programmpaket bietet Unterstützung unter anderem in folgenden Funktionsbereichen:

- Auftragserfassung über Auftrags-, Projekt- und Plannummer (Zugriff auf Pläne, projektübergreifendes Kopieren der Pläne, usw.)
- Kunden-, Lieferantenstamm
- Grafische Eingabe der Biegeformen (einfach, frei definierbar nach Paßmaßen; Abzugsmaße automatisch oder vorbelegt)
- Mattenoptimierung
- Staffellängenerstellung
- Grafischer Etikettendruck

Nach Bedarf können Lieferscheine, Rechnungen sowie umfangreiche Statistiken erstellt werden. Durch den Einsatz der Module

- Lagerverwaltung
- Einkauf
- Grafische Ausgabe der Mattenoptimierung (zur Kontrolle der Statiker)
- Erweitertes, praxisorientiertes Verlegeprogramm (kumulierte Verlegerechnung)
- Übertragung der Rechnungsausgangsdaten an vorhandene FiBu-Programme (z. B. Schnittstelle zu DATEV, Varial, PC-Impuls, Karat, Navision, DBFib, Del-Fi, FiBu, Top 2, SIMBA, KHK-Sage, weitere auf Anfrage),

- Übernahme von CAD-Daten nach der Richtlinie der Bundesvereinigung der Bausoftwarehäuser e. V. (BVBS-Schnittstelle)

sowie durch die Möglichkeiten der Fernwartung per Modem wird das System allen Anforderungen gerecht.

Schließlich wird der Gesamteindruck von LP-SYSTEM durch die über 350 *Installationen* abgerundet.

LP-ProdPlan

Die Produktionsplanung LP-ProdPlan wurde in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und mit Hilfe aktueller Daten aus Biege- und unterschiedlicher Größe und Strukturen unter der grafischen Benutzeroberfläche Windows entwickelt. Das System erlaubt es Ihnen, immer wiederkehrende Fragen wie

- Wie groß sind die aktuellen Auslastungen der Maschinen?
- Wann und für welche Maschinen entstehen Kapazitätsüberlastungen?
- Welche Produktionszeit hat(te) ein Auftrag?
- Wer hat einzelne Positionen der Aufträge gefertigt?

- In welchem Produktionszustand befindet sich ein bestimmter Auftrag?
- Welche Durchmesser habe ich im Zeitraum XYZ in welcher Menge verarbeitet?
- Welche Tagesproduktion hatte ich am Tag XYZ?
- Reichen meine Maschinenkapazitäten für die geplante Produktion aus?
- Wo steckt die Position in der Fertigung?

die in einer Biegerei auftreten und die einen großen Einfluß auf die Planung und Steuerung der Abläufe haben, zu beantworten, so daß ein ständiger Überblick über die laufende Produktion entsteht.

Die Beantwortung dieser Fragen erfolgt mit Hilfe der Funktionsbereiche von LP-ProdPlan, von denen hier nur die wesentlichen genannt werden können:

- Frei parametrisierbarer Maschinenpark
- Direkte Verwendung der Daten von LP-SYSTEM
- Optimierte, automatische Maschinenzuteilung (mit Plausibilitätsüberprüfungen und Reihenfolgeoptimierung)
- Manuelle Nachbearbeitung der Zuteilungen

- Beliebige Erstellung von Fertigungslos für Aufträge
- Überwachung und Steuerung der Kapazitätsauslastungen der Maschinen
- Frei definierbarer Listendruck
- Benutzerdefinierbare Freigabe der Fertigungslose
- Maschinenansteuerungen Offline (ohne Verkabelung der Maschinen) oder Online (mit Verkabelung der Maschinen)
- Produktionsrückfassung mittels Barcode

Zusätzlich sind Sie durch den Einsatz von Barcodes in der Lage, auch nach der Planung in der Fertigungssteuerung die Abarbeitungsreihenfolge zu verändern.

Die Übertragung der Daten an die Maschinen erfolgt über die vorhandenen Netzwerkleitungen bzw. eine serielle Verkabelung. Maschinen von nachstehenden Maschinenherstellern können softwaretechnisch angesteuert werden:

- BAMTEC
- BETA SYSTEMS
- BVM
- EUROBEND
- EVG

- KRB
- KT
- MEP
- MUBEA
- OEMB
- OSCAM
- PEDAX
- PROGRESS
- REMA
- RMS
- SCHNELL
- SFA
- STEMA

Zusätzliche Maschinenansteuerungen, für die die notwendigen Schnittstellenprotokolle existieren, können auf Wunsch realisiert werden.

Die komfortable Barcode-rückfassung wird durch den Einsatz von Industrie-PCs unterstützt. Die hierdurch gewonnenen Resultate könnten in vorhandene Lohn- bzw. Akkordabrechnungssysteme einfließen.

LP-OPTI

Die Stangenoptimierung LP-OPTI ist Teil der Produktionsplanung LP-ProdPlan, kann aber auch als unabhängiges Programm für die Ansteuerung von Stangenschneidautomaten eingesetzt werden, wobei dann die zu produzierenden Posi-

tionen manuell eingegeben werden müssen. Aufgrund der modularen Programmierweise kann LP-OPTI für unterschiedlichste Stangenschneidsysteme eingesetzt werden. Folgende Kriterien finden bei der Optimierung Berücksichtigung:

- Frei definierbare Maschinenparameter (Boxenplan, Attribute der Maschine)
- Flexible Vorgabe der Lagerlängen
- Plan- oder durchmesser-spezifische Abarbeitung der Positionen
- Besondere Behandlung von Staffellängen
- Schnitttoleranzen für gerade und zu biegende Eisen
- Kopfschnitt
- Unterteilung in Schrott und Restlängen
- Automatische Vergabe von Kommissionsnummern
- Statistikausgabe der verwendeten Lagerlängen (Anzahl je Länge und Durchmesser) sowie der errechneten Produktionszeiten

Der Einsatz von LP-OPTI verringert den Aufwand des Personals an der Maschine (Eingabe, manuelles Optimieren), so daß bei glei-

chem Arbeitsaufwand eine höhere Auslastung der Maschine erreicht wird. Dies hat zur Folge, daß eine höhere Tonnage durchgesetzt wird und dadurch die Lohnstückkosten gesenkt werden.

Sind Sie neugierig geworden, dann fordern Sie detailliertes Informationsmaterial an oder noch schneller, rufen Sie uns einfach an:

LENNERTS & PARTNER GmbH

Mohrenstraße 12
D - 96450 Coburg

Tel.: +49 (95 61) 80 40 0

Fax.: +49 (95 61) 80 40 40

<http://www.lennerts-partner.de>

info@lennerts-partner.de